



PTV 23 002  
**BENOR**  
BB 201678/017-00-P01

CE  
EN 771-1 : 2011 + A1 : 2015

De stenen voldoen aan de BENOR norm (PTV 23-002) en aan de CE-norm (EN 771-1).

Les briques sont conformes à la norme BENOR (PTV 23-002) et à la norme CE (EN 771-1).

The bricks comply with BENOR norm (PTV 23-002) and with CE norm (EN 771-1).

## VERWERKING

Deze stenen kunnen vermetst worden met traditionele mortel (IW2) en voegen, met dunbedmortel (IW2) of verlijmd met voegen van 5mm.

## APPLICATION

Les briques peuvent être maçonées et rejoignoyées traditionnellement (IW2), appareillées aux joints minces (IW2) ou collées avec des joints de 5mm.

## APPLICATION

The bricks can be laid with traditional mortar and joints, or using thin mortar or glue with 5mm joints.

## BESCHRIJVING

De bakstenen zijn gevormd met een mengeling van zuivere Kempische oud-kwartaire klei en mangaanoxide.

De bakstenen hebben een bruine basis met zwarte en witte accenten, en sluiers van blauwgrijs. Naargelang het baksel zijn lichte schommelingen in kleur mogelijk.

De kop-en strekzijden zijn ruw en onregelmatig.

De stenen worden gefabriceerd in strengpers, met perforatie < 25%. Ze zijn gebakken in een gasgestookte tunneloven bij een temperatuur van 1000°C.

Ze hebben een homogene structuur en zijn vrij van kalk- en andere insluitels die eventueel beschadigingen kunnen veroorzaken.

## DESCRIPTION

Les briques sont composées d'un mélange d'argiles campinoises de l'ère quaternaire et d'une quantité d'oxyde de manganèse.

Les briques ont une base brune, des nuances de noir et blanc avec des voiles de bleu-gris. Parmi les différentes cuissons, les couleurs pourraient légèrement varier.

Les boutisses et les panneresses sont rugueuses et irrégulières.

Les briques sont fabriquées à l'étireuse avec une perforation < 25 % du volume. Elles sont cuites dans un four tunnel à gaz sous une température de 1000°C.

Les briques ont une structure homogène et ne contiennent pas de nodules de chaux ou autres qui pourraient provoquer des dommages.

## DESCRIPTION

The extruded bricks are made from a mixture of Campine old-Quaternary clay and manganese oxide.

The bricks have a brown body, show white and black accents and grey-blue shades. Slight differences in colour from one series to another are possible.

The stretcher and headers are rugged and dented.

The bricks are extruded with perforations less than 25%. The baking process takes place in a gas-heated tunnel oven of 1000°C.

The facing bricks have a homogeneous structure and are free from lime or other inclusions that potentially might cause damages.

## TECHNISCHE KENMERKEN / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES / TECHNICAL FEATURES

tolerantiecategorie / catégorie de tolérance / tolerance category

maatspreidingscategorie / catégorie de variations des dimensions / range category

bruto volumieke massa / masse volumique apparente sèche / gross dry density

netto volumieke massa / masse volumique absolue sèche / net dry density

gemiddelde genormaliseerde druksterkte / résistance à la compression normalisée / mean compressive strength

vorstbestendigheid / résistance au gel / frost resistance

NBN EN 772-22

wateropname / absorption d'eau / water absorption

PTV 23-002

initiële wateropname / absorption d'eau initiale / initial rate of water absorption

gehalte actieve oplosbare zouten / teneur en sels solubles actifs / active soluble salts

brandreactie / réaction au feu / reaction to fire

dampdoorlaatbaarheid / perméabilité à la vapeur / water vapour diffusion coefficient

hechtsterkte / adhérence / bond strength

equivalente warmtegeleidbaarheid / conductivité thermique équivalente / equivalent thermal conductivity

T2

R2

1700 kg/m<sup>3</sup> (DM-20%)

1950 kg/m<sup>3</sup> (D1)

35 N/mm<sup>2</sup>

F2

F2

=<10%

0,5-1,5 kg/m<sup>2</sup>/min (IW2)

S2

A1

5/10

0,15 N/mm<sup>2</sup>

0,6 W/mK (90/90: 0,65 W/mK)

## BESCHIKBARE FORMATEN / FORMATS DISPONIBLES / AVAILABLE SIZES -

Formaat / Format / Size	stenen m <sup>2</sup> / briques m <sup>2</sup> / bicks per m <sup>2</sup>	Voeg/Joint 12mm	Voeg/Joint 5mm	Voeg/Joint 12mm	Voeg/Joint 5mm	Voeg/Joint 12mm	Voeg/Joint 5mm
WF 210x100x50mm	m <sup>2</sup> =73	m <sup>2</sup> =85	WDF 210x100x65mm	m <sup>2</sup> =59	m <sup>2</sup> =66	NMLF 270x70x50mm	m <sup>2</sup> =57
MWF 210x70x50mm	m <sup>2</sup> =73	m <sup>2</sup> =85	MDWF 210x70x65mm	m <sup>2</sup> =59	m <sup>2</sup> =66	EWF65 215x102x65mm	m <sup>2</sup> =65

De getoonste stenen kunnen een lichte afwijking in kleur en densiteit vertonen t.o.v. de werkelijkheid. Overige formaten beschikbaar op aanvraag. Naargelang de bakserie kunnen de maten licht afwijken.

La couleur et la densité des briques montrées peuvent légèrement dériver de la réalité. Autres formats sur demande. Parmi les différentes cuissons, les dimensions pourraient varier légèrement.

The colours and density of the bricks as shown, may differ slightly from reality. Other sizes on request. The size may slightly differ from one production series to another.